

Lieferant: Lieferanten-Nr.:
Art-Nr.: Bezeichnung:
Zeichnung-Nr.: Zeichnung-Index (Stand):
Bestell-Nr.:

Falls beim derzeitigen Planungsstand keine Daten aus serienfallender Fertigung vorliegen, bitte auf Erfahrungswerte von ähnlichen Prozessen / Bauteilen zurückgreifen.

1. ja nein
Ist das Produkt ausreichend definiert um eine Herstellbarkeitsanalyse zu ermöglichen? Wenn „nein“, ausführliche Erläuterung.

Kommentar:

2. ja nein
Können alle Anforderungen erfüllt werden (z.B. Zeichnung, Lastenheft, Zuverlässigkeit, Normen, Spezifikationen, Versuche, Anforderungen an technische Oberflächenreinheit)? Wenn „nein“, welche nicht?

Kommentar/Auflistung:

3. ja nein
Sind die besonderen Merkmale gemäß den Dokumenten für oben genanntes Bauteil identifiziert und herstellbar? Wenn „nein“, Begründung.

Kommentar:

4. ja nein
Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere Besondere Merkmale? Wenn „ja“, welche?

Kommentar:

5. ja nein
Ist für jedes besondere Merkmal (aus KNOTT- und aus Lieferantensicht) eine Prozessfähigkeit absehbar? Wenn „nein“, ausführliche Erläuterung.

Kommentar:

6. ja nein
Sind 100% Prüfungen für besondere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „ja“, welche?

Kommentar:

7. ja nein
Sind 100% - Prüfungen für weitere Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „ja“, welche?

Kommentar:

8. ja nein
Wird eine statistische Prozessregelung für ähnliche Produkte eingesetzt und sind die Prozesse beherrscht und fähig? Wenn „nein“, warum?

Kommentar:

9. Sind ausgegliederte Prozesse und/oder ist die Fertigung von Teilen bei Unterlieferanten geplant? Wenn „ja“, welche?

ja nein

Kommentar:

10. Können Sie mit den derzeit vorhandenen Produktionsressourcen den Auftrag erfüllen? Wenn „nein“, ausführliche Erläuterung.

ja nein

Kommentar:

11. Sehen Sie, z.B. bei Merkmalen, Werkstoffen, Prozessen, Materialhandling, Möglichkeiten zur Kostenreduzierung und/oder Qualitätsverbesserung? Wenn „ja“, welche?

ja nein

Kommentar:

12. Kann die Erstbemusterung gemäß den Forderungen aus der „Einkauf/Qualitätsmanagement Richtlinie“ (=EQR) durchgeführt werden? (Dokumentationsumfang Vorlagenstufe 3)

ja nein

Kommentar:

13. Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlauf- und Folgejahr an:

1. intern
2. extern

Achtung: Die genannten ppm - Werte entlassen den Lieferanten nicht aus der Sachmängelhaftung und der Gewährleistungsverpflichtung (siehe auch EQR)

Die Herstellbarkeit des benannten Bauteils wird bestätigt:

Datum	Verantwortliche(r) / Abteilung / Tel. / E-Mail	Unterschrift Lieferant
-------	------------------------------------------------	-------------------------------