

Bezpieczna podróż

Instrukcja montażu i obsługi Zaczepy ze stabilizacją

Model: KS25 / KS30 / KS35

KNOTT)))

Instrukcje montażu i obsługi sprzęgu stabilizującego można pobrać z naszej strony internetowej www.knott.de w wielu językach!

1. Świadectwo pochodzenia:

Knott GmbH
Bremsen – Achsen
Obingerstrasse 15
83125 Eggstätt
GERMANY

Tel. +49 8056 906-0

Fax. +49 8056 906-106

Email: info@knott.de

www.knott.de



Przeczytaj instrukcję obsługi i postępuj zgodnie z nią.
Zachowaj instrukcję obsługi do ogólnego użytku. Przestrzegaj środków ostrożności i ostrzeżeń.



„Ostrzeżenie” oznacza czynności, które należy wykonać dokładnie, aby zapobiec obrażeniom osób lub uszkodzeniom elementów.



Specjalne informacje dotyczące ulepszonej obsługi podczas pracy, kontroli, regulacji i konserwacji.



Element mający wpływ na bezpieczeństwo. Zalecamy montaż przez specjalistyczny warsztat.!

Spis treści

Zależność od innych urządzeń.....	4
Zakres stosowania.....	4
Dane techniczne.....	5
Zalecenia	6
Instrukcje bezpieczeństwa.....	6
Zakres dostawy	7
Montaż	8
Działanie	10
Konserwacja i czyszczenie	17-18
Odgłosy związane z jazdą/piski	19
Adresy kontaktowe KNOTT	20

2. Zależność od innych urządzeń:

Zaczep stabilizujący B50-X jest przeznaczony do stosowania w przyczepach z hamulcem najazdowym, które są holowane przez pojazdy wyposażone w kulki sprzęgające klasy A (kulki o średnicy 50 mm), spełniające odpowiednio wymagania norm ISO 1103 i ECE R55. Sprężynowy element cierny powoduje tłumienie wszelkich samowzbudzonych drgań i ruchów kołyszących przyczepę, co skutkuje wyższą prędkością krytyczną zestawu pojazd-przyczepa, a jednocześnie spełnia wymagania normy ISO 11555:1.

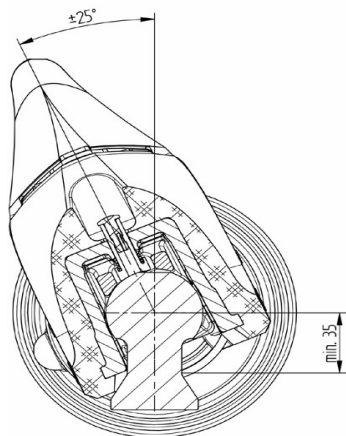


W związku z tym te stabilizujące głowice sprzęgające zostały zatwierdzone do stosowania w pojazdach z przyczepami o maksymalnej dopuszczalnej prędkości 100 km/h.

3. Zakres stosowania:

Dopuszczalne wartości obciążenia głowicy sprzęgającej – patrz tabliczka znamionowa lub dane techniczne – muszą być co najmniej równe wartościom przyczepy.

Zaczepy stabilizujące mogą być stosowane wyłącznie z kulami sprzęgającymi klasy A (kula o średnicy 50 mm zgodnie z normą ISO 1103) zgodnymi z normą ECE R55..



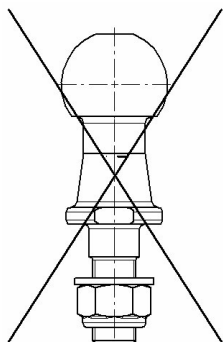
Głowica sprzęgająca zaczepu może być obracana o $\pm 25^\circ$ w bok i o $\pm 20^\circ$ wokół osi poprzecznej na kulce.

Głowice stabilizujące mogą być stosowane wyłącznie z kulami sprzęgającymi zgodnymi z normą DIN 74058 / ISO 1103, jeśli szyjka kuli jest wolna od elementów mocujących w zakresie 35 mm.
(35 mm zamiast 32 mm w normie DIN 74058 / ISO 1103)

Ilustracja 1: Kulka sprzęgająca w pojeździe holującym – minimalny prześwit

Ilustracja 1

Zaczepty ze stabilizacją – instrukcja montażu i obsługi



Ilustracja 2

Zaczepty stabilizujące mogą być stosowane wyłącznie na sworzniach kulkowych z mocowaniem śrubowym, jeśli są one wyposażone w DODATKOWE zabezpieczenie przed skręcaniem..



Podczas jazdy należy aktywować stabilizację.

Dźwignia sterująca musi się swobodnie poruszać i nie może kolidować z pojazdem ani żadnymi innymi elementami wyposażenia, nawet przy całkowicie wsuniętym dyszlu i maksymalnym obrocie bocznym.



Zalecamy skonsultowanie się z producentem przed użyciem urządzenia zaczepowego z kulą lub sztyką kuli wykonaną z aluminium.

4. Dane techniczne:

	KS25	KS30	KS35
Maksymalna masa całkowita przyczepy	2500kg	3000 kg	3500 kg
Maksymalna dopuszczalna wartość obciążenia DC	27 kN	27kN	31 kN
Maksymalne dopuszczalne obciążenie pionowe	250kg *	300 kg *	350kg
Możliwe połączenie z suwadłem			
Średnice suwadła	Ø50/45/40/35		Ø60



*** W przypadku stosowania śrub M12/M12 do połączenia głowicy sprzęgającej z dyszłem urządzenia najazdowego maksymalne dopuszczalne statyczne obciążenie pionowe wynosi S = 200 kg**

5. Zalecenia:

Optymalny efekt tłumienia z nowymi elementami ciernymi osiąga się dopiero po pewnym okresie docierania..

Jeśli elementy cierne ulegną zużyciu lub wejdą w kontakt z olejem lub smarem, należy je wymienić, aby przywrócić pełną skuteczność działania amortyzacji, a tym samym stabilizację przyczepy.

Aby jeszcze bardziej zwiększyć bezpieczeństwo jazdy, zalecamy wyposażenie przyczepy w nasz elektroniczny system stabilizacji (ETS plus). W przypadku wykrycia niestabilności przyczepy system ETS plus przywraca jej stabilność poprzez ukierunkowane hamowanie. Ponadto zalecamy również stosowanie/modernizację hamulców kół z automatyczną regulacją. Jest to jedyny sposób, aby zapewnić pełną skuteczność hamowania, umożliwiającą elektronicznemu systemowi stabilizacji skuteczne działanie w sytuacjach awaryjnych..

6. Instrukcje bezpieczeństwa:



UWAGA – Ryzyko zgniecenia!

Nie sięgaj do otwartej głowicy stabilizującej sprzęgła.

Sprężynowy mechanizm zamykający może się uruchomić, powodując obrażenia palców.

Nie należy podejmować ryzyka związanego z bezpieczeństwem tylko dlatego, że modele KS25, KS30 lub KS35 zapewniają większe bezpieczeństwo. Należy zawsze dostosowywać prędkość jazdy do warunków pogodowych, nawierzchni drogi i warunków ruchu drogowego.

Podczas jazdy należy koniecznie aktywować stabilizację!

Osiągalny efekt stabilizacji zestawu pojazd-przyczepa zależy w dużej mierze od skuteczności układzin ciernych w głowicy sprzęgającej, a także od stanu kuli holowniczej pojazdu.

Dlatego należy regularnie sprawdzać stopień zużycia elementów ciernych..

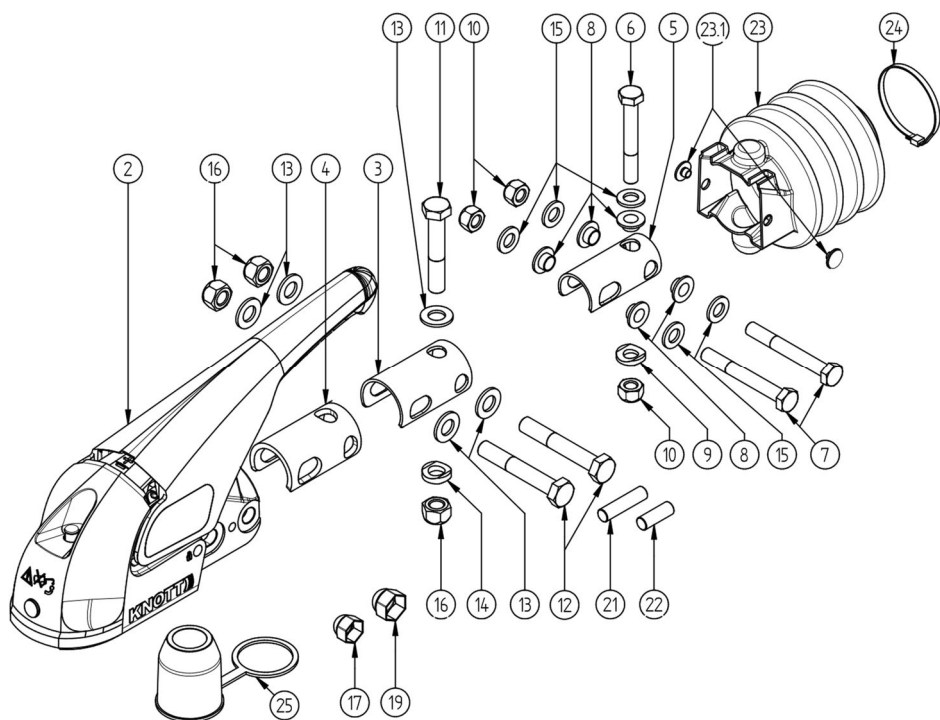
Elementy cierne muszą być całkowicie wolne od oleju i smaru.

Stabilność jazdy przyczepy zależy w dużej mierze również od obciążenia, ciśnienia w oponach i stanu opon.

Ograniczenia fizyczne nie tracą ważności w przypadku stosowania KS25, KS30 lub KS35. Przyczepy/przyczepy kempingowe o wysokim środku ciężkości mogą się przewrócić, zanim wystąpią zauważalne drgania. Nie można temu zapobiec za pomocą KS25, KS30 lub KS35.

Nie wolno dokonywać żadnych niestandardowych modyfikacji układu hamulcowego.

KS25 / KS30



Aby móc przedstawić wszystkie warianty zaczepty, niektóre części są pokazane częściej niż są zawarte w zakresie dostawy. Niemniej jednak zaczepty musi być całkowicie skręcone w dowolnym z pokazanych wariantów.

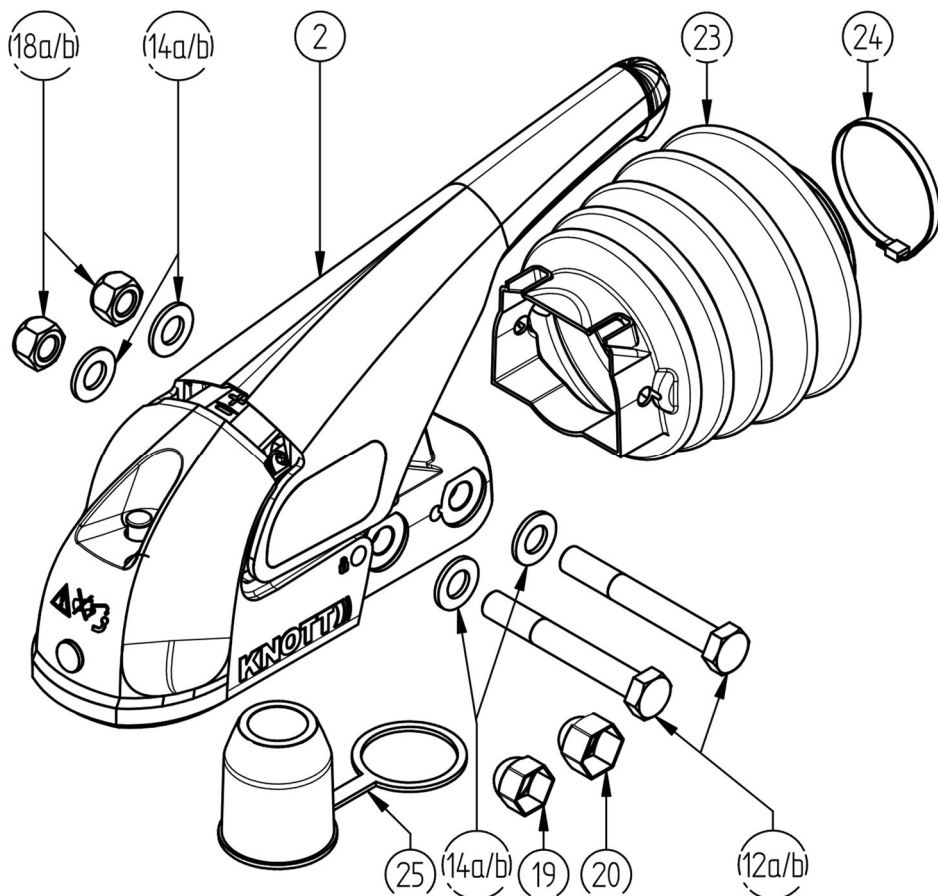
7. Zakres dostawy:

7.1 KNOTT KS25 or KS30

LP	Ilość / Wariant		uniwersalny	Oznaczenie
	M12/12	M14/14 M14/12		
1	1	1	1	Instrukcja obsługi i montażu
2	1	1	1	Zaczep ze stabilizacją
3	1	-	1	Płytki adaptera Ø50/45
4	1	-	1	Płytki adaptera Ø50/40
5	1	-	1	Płytki adaptera Ø40/35
6	1	1	1	Śruba sześciokątna M12-10.9
7	2	-	2	Śruba sześciokątna M12-10.9
8	-	1	4	Tuleja kołnierkowa
9	1	1	1	Podkładka siodłowa fi13
10	2	1	2	Nakrętka zabezpieczająca M12-10
11	-	1	1	Śruba sześciokątna M14-10.9
12	-	2	2	Śruba sześciokątna M14-10.9
13	-	4	4	Podkładka A15
14	-	1	1	Podkładka siodłowa fi15
15	4	1	4	Podkładka A13
16	-	2	2	Nakrętka zabezpieczająca M14-10
17	2	1	2	Nasadka ochronna M12
19	-	2	2	Nasadka ochronna M14
21	-	-	1	Śruba M12x49*
22	-	-	1	Śruba M12x34*
23	1	1	1	Mieszek
23.1	2	2	2	Zatyczka zamykająca
24	1	1	1	Opaska zaciskowa
25	1	1	1	Zaślepka kuli

* Pomoc przy montażu innych marek

KS35



Podczas montażu głowicy zaczepu KS na urządzeniu najazdowym lub dyszlu należy używać dostarczonych elementów montażowych lub elementów montażowych zgodnych z instrukcją montażu i obsługi głowicy sprzęgającej. Należy bezwzględnie przestrzegać informacji dotyczących wymiarów, jakości materiałów i obróbki powierzchni, a także określonych momentów dokręcania.

7.2 KNOTT KS35

LP	Ilość / Wariant		Oznaczenie
	M14/14	M16/M16	
1	1	1	Instrukcja obsługi i montażu
2	1	1	Zaczep ze stabilizacją
12a)	2	-	Śruba sześciokątna M14x105-10.9
12b)	-	2	Śruba sześciokątna M16x110-8.8
14a)	4	-	Podkładka A15
14b)	-	4	Podkładka A17
18a)	2	-	Śruba sześciokątna M14-10
18b)	-	2	Śruba sześciokątna M16-8
19	2	-	Nasadka ochronna M14
20	-	2	Nasadka ochronna M16
23	1	1	Mieszek
24	1	1	Opaska zaciskowa
25	1	1	Zaślepka kuli

8. Montaż:

Główce sprzęgające są elementami mającymi kluczowe znaczenie dla bezpieczeństwa!

Podczas montażu należy przestrzegać następujących punktów:

- Przed rozpoczęciem montażu należy zaciągnąć hamulec postojowy przyczepy i zabezpieczyć koła za pomocą klinów.
- Aby zapobiec przewróceniu się przyczepy podczas montażu, należy ją również zabezpieczyć za pomocą podpór / podpór z przodu i z tyłu ramy.



Przed rozpoczęciem montażu sprawdź, czy miejsce montażu na urządzeniu jest wolne od części innych producentów (takich jak dźwignia hamulca ręcznego lub inne elementy mocujące). Żadna część zaczepu stabilizatora nie powinna stykać się z żadną inną częścią, nawet jeśli dyszel jest całkowicie wciśnięty! W tym zakresie zobacz również punkt 9.

- Jeśli grubość ścianki rury suwadła jest mniejsza niż 5 mm, konieczne jest zastosowanie tulei dystansowych.
- Głowica zaczepu musi być przymocowana do suwadła za pomocą następujących śrub i nakrętek samohamownych:

Model	KS25 / KS30	KS35
Połączenie śrubowe	2x M12-10.9 lub 1x M14-10.9 / 1x M12-10.9 lub 2x M14-10.9	2x M14-10.9 2x M16-8.8
Moment dokręcania	M12-10.9 115 +10 Nm M14-10.9 125 +10 Nm	M14 - 10.9 125 +10Nm M16 - 8.8 145 +10Nm



Przy doborze rozmiarów śrub należy zawsze wybierać największe możliwe śruby zgodnie z otworami przelotowymi w dyszlu urządzenia najazdowego..

- Podczas prac należy zawsze upewnić się, że suwadło, na którym montowana jest głowica sprzęgająca, nie jest zdeformowany. Konieczne może być zastosowanie tulei dystansowych.
- Nakrętki muszą mieć klasę wytrzymałości 10 i być samohamowne. Można je używać tylko raz.
- Konstrukcja połączenia śrubowego musi umożliwiać ponowne dokręcenie wszystkich śrub.
- Wymiary połączenia dyszla nie mogą odbiegać o więcej niż $\pm 0,5$ mm od nominalnej średnicy połączenia zaczepu. W przeciwnym razie należy wybrać inną wersję zaczepu lub zastosować odpowiednią płytkę adapterową.

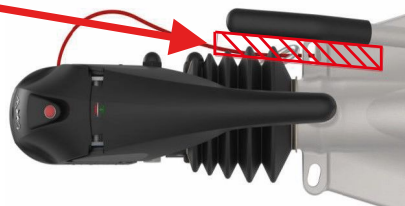
- Głowica sprzęgająca musi być zamontowana zgodnie z normą ECE R55, załącznik 7. Przy przyczepie ustawionej poziomo i obciążonej maksymalnym dopuszczalnym obciążeniem osi głowica sprzęgająca powinna być zamontowana tak, aby punkt sprzężenia znajdował się 430 ± 35 mm powyżej płaszczyzny poziomej, na której spoczywają koła przyczepy.
- Wszelkie odchylenia muszą być uwzględnione podczas homologacji typu przyczepy.
- Poniższy rysunek przedstawia sposób montażu śrub, podkładek, podkładek siodłowych i nakrętek podczas instalacji różnych wariantów połączeń śrubowych.

9. Działanie:

Aby zapewnić bezpieczne sprzęganie i roz sprzęganie przyczepy, należy:

-Sprawdź prześwit wokół kuli sprzęgającej oraz ewentualne przeszkody spowodowane przez koło zapasowe, ramę lub nadbudówki. Sprawdź również maksymalny możliwy skok urządzenia najazdowego oraz ewentualny obrót dysza po obu stronach..

Nawet przy całkowicie wciśniętym i obróconym w bok suwadle musi być zachowany prześwit (10 mm)!



Uchwyt nie może kolidować z żadnym z elementów mocujących!

- Przyczepa musi być załadowana równomiernie, nie przekraczając dopuszczalnego obciążenia osi lub obciążenia pionowego (S) (podanego na tabliczkach znamionowych).

- W celu sprawdzenia prawidłowego zamocowania głowicy sprzęgającej należy zawsze sprawdzić położenie wskaźnika zużycia oraz luz między głowicą sprzęgającą a kulą sprzęgającą.

-Jeśli podczas pracy występuje luz między kulą sprzęgającą a głowicą sprzęgającą, który jest zauważalny np. poprzez stukanie, oznacza to, że głowica sprzęgająca/kula sprzęgająca są zużyte i należy je natychmiast wymienić na nowe. Minimalna średnica kuli sprzęgającej, mierzona w jej najmniejszym punkcie, wynosi 49 mm. Jeśli najmniejsza zmierzona średnica jest mniejsza niż ta wartość, należy ją wymienić.

W przypadku uszkodzenia lub odkształcenia głowicy sprzęgającej należy ją natychmiast wymienić.

Zaczepty są elementami krytycznymi dla bezpieczeństwa, dlatego nie wolno wprowadzać żadnych zmian w głowicach sprzęgających!

9.1 Sprzęganie:

- Sprawdź kulę sprzęgającą w pojeździe holującym, w razie potrzeby wyczyść ją.
- Umieść otwartą głowicę zaczepu na kuli sprzęgającej pojazdu ciągnącego. Ze względu na obciążenie pionowe oraz dodatkowe obciążenie dyszla głowica sprzęgająca zamyka się automatycznie.

Otwarte położenie do sprzęgania i rozprzęgania



Zamknięty, stabilizacja dezaktywowa

Jeśli kulka sprzęgająca znajduje się w zaczepie zielony wskaźnik sprzężenia będzie widoczny na górze głowicy sprzęgającej..

Po połączeniu zielona cylindryczna pow. sworznia wskaźnika MUSI być widoczna! Jeśli nie jest, należy ponownie otworzyć głowicę sprzęgającą i ponownie podłączyć!



Podłącz linkę zabezpieczającą urządzenia przed najechniem do odpowiedniego oczka na kuli sprzęgowej lub urządzeniu zaczepowym.

Sprawdź, czy wtyczka lampy nie jest zabrudzona lub uszkodzona; w razie potrzeby wyczyść ją lub napraw.

Podłącz wtyczkę świateł do gniazda pojazdu holującego i sprawdź, czy światła działają prawidłowo.

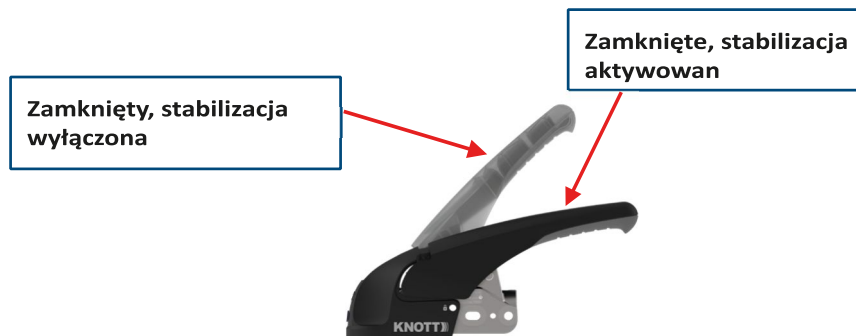
Usuń wszelkie kliny z kół i przechowuj je w bezpiecznym miejscu.

Podnieś koło podporowe / podpory, w razie potrzeby podciągnij i zabezpiecz przed automatycznym zwolnieniem lub opadnięciem.

Podczas jazdy należy aktywować stabilizację!

9.2 Aktywacja urządzenia stabilizującego

Aby aktywować urządzenie stabilizujące, należy nacisnąć uchwyt do oporu. Wymagana jest pewna siła:

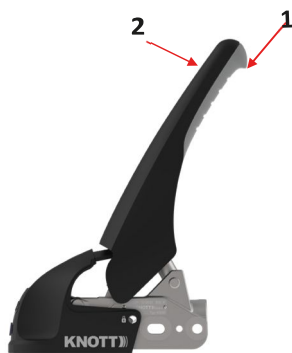


Po naciśnięciu dźwigni ręcznej sprężyna zostaje napięta, co powoduje wywieranie nacisku na kulkę za pośrednictwem dźwigni sterującej umieszczonej na kulistej nasadce z elementami ciernymi.

Dźwignia ręczna znajduje się w stanie napiętym, mniej więcej równoległe do dyszla:



Uwaga: Wyśitek wymagany do aktywacji urządzenia stabilizującego można znacznie zmniejszyć, jeśli najpierw zostanie przyłożona siła w kierunku 1, a następnie rzeczywista siła zaciskowa zostanie również przyłożona w kierunku 2.

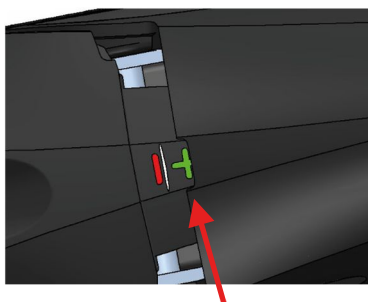


9.3 Sprawdzanie zaczeu stabilizującego

Po podłączeniu i uruchomieniu urządzenia stabilizującego można sprawdzić stan elementów ciernych.

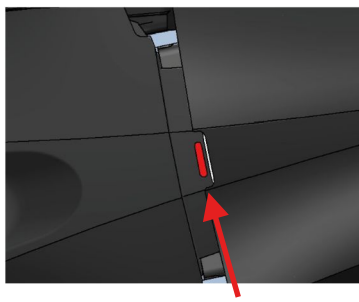
W tym celu na górnej części uchwytu znajduje się wskaźnik zużycia.

Stan elementów ciernych należy sprawdzić zgodnie z poniższymi instrukcjami:



OK

Krawędź kontrolna w obszarze oznaczenia „+”.
Elementy cierne są w dobrym stanie.



not OK

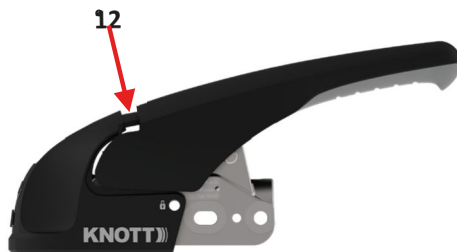
Białe łączniki zgodne z krawędzią kontrolną lub w obszarze „-”.
Okładziny cierne należy wymienić. .



Jeśli oznaczenie „+” jest całkowicie zakryte, okładziny cierne należy natychmiast wymienić..



Aby uzyskać prawidłowy odczyt, należy patrzeć w PRAWO na obszar z oznaczeniem -/+..



Należy również sprawdzić stan kuli sprzęgającej w pojeździe ciągnącym. Nie wolno podejmować próby jazdy z przyczepą przed wymianą okładzin ciernych.

Zestaw części zamiennych do wymiany elementów ciernych jest dostępny pod numerem artykułu 209698.001 i zawiera szczegółowe instrukcje dotyczące wymiany elementów ciernych.

9.4 Dezaktywacja zaczepu stabilizującego

Pociągnij dźwignię ręczną do góry, poza punkt martwy, aż automatycznie przejdzie do pozycji „zamkniętej, stabilizacja dezaktywowana”.

9.5 Odłączenie:

Aby uniknąć ewentualnego uszkodzenia pojazdu ciągnącego, należy przestrzegać następujących wskazówek:

- Jeśli urządzenie hamujące nie jest całkowicie wysunięte (mieszek nie jest rozciągnięty), nadal znajduje się pod napięciem wstępnym.
- Po odłączeniu od kuli sprzęgającej zaczep może przesunąć się do przodu i uszkodzić pojazd ciągnący.
- Należy sprawdzić stan urządzenia i w razie potrzeby pociągnąć przyczepę do przodu o kilka centymetrów.
- Zaciągnąć hamulec postojowy i zabezpieczyć przyczepę klinami pod koła.
- Wyjąć wtyczkę oświetlenia z pojazdu ciągnącego i przechowywać ją w bezpiecznym miejscu.
- Zalecamy bezpieczne przechowywanie wtyczki w gnieździe parkingowym przyczepy, aby zapobiec uszkodzeniu lub zanieczyszczeniu styków.
- Odłączyć linkę zabezpieczającą.
- Podtrzymaj dyszel za pomocą podpór lub koła podporowego

Krok 1: Pociągnij uchwyt do tyłu i do góry, aby odblokować drugą blokadę dopasowaną do kształtu głowicy stabilizującej sprzęgła.

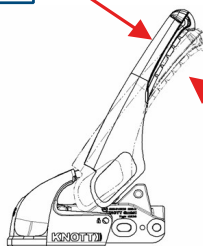
**Zamknięty,
stabilizacja dezaktywowana**



**Zaczep ze stabilizacją
odblokowany**

Krok 2: Podnieś uchwyt do oporu.

**Zaczep ze stabilizacją
w pełni otwarty**



**Zaczep ze stabilizacją
odblokowany**

Trzymaj uchwyt i podnieś dyszel przyczepy za pomocą koła podporowego, aby podnieść głowicę zaczepu ze stabilizacją z haka holowniczego pojazdu ciągnącego.

W przypadku dłuższego nieużywania głowicy sprzęgającej należy ją zamknąć. W tym celu należy włożyć kulkę zabezpieczającą KSB50 (kulka zabezpieczająca KSB50 jest dostępna oddzielnie) do głowicy sprzęgającej i popchnąć ją do góry, aż głowica sprzęgająca zamknie się automatycznie. Następnie należy popchnąć dźwignię ręczną w dół..



UWAGA – Ryzyko zgniecenia:

Nie wkładaj palców do otwartej głowicy stabilizującej sprzęgła.

Sprężynowy mechanizm zamykający może się uruchomić, powodując obrażenia palców.

NIE używaj dźwigni zaczepu ze stabilizacją do manewrowania przyczepą.

9.6 Zabezpieczenie przed kradzieżą:

Aby zapobiec kradzieży zaczeptu lub całej przyczepy, dostępne są specjalne zabezpieczenia antykradzieżowe do zaczeptów KS25, KS30 i KS35.

Przed zablokowaniem, w obu przypadkach, głowicę sprzęgającą należy ustawić w pozycji zamkniętej, wkładając kulkę zabezpieczającą KSB50 (zawartą w zakresie dostawy zabezpieczeń antykradzieżowych wymienionych poniżej), a następnie całkowicie nacisnąć dźwignię ręczną.



UWAGA – Ryzyko zgniecenia:

Nie wkładaj palców do otwartej głowicy stabilizującej sprzęgła.

Sprężynowy mechanizm zamykający może się uruchomić, powodując obrażenia palców.

Wariant a) Zamek 210174.001



Wariant b) Zamek 210741.001



Ten wariant zapobiega również nieuprawnionemu zdjęciu zaczeptu z przyczepy. Dlatego też ten wariant spełnia również podwyższone wymagania bezpieczeństwa.



WAŻNE:

Koniecznie zapisz numer klucza w bezpiecznym miejscu.

W przypadku zgubienia klucza, zapasowy klucz można zamówić wyłącznie podając ten numer!

10. Konserwacja i czyszczenie:

Przy odpowiedniej konserwacji gwarantowana jest długotrwała, prosta obsługa i bezawaryjne działanie.

10.1 Kulka sprzęgająca

Średnica Ø50 mm w pojeździe holującym

Kulka zaczepowa musi być dokładna wymiarowo, czysta i wolna od smaru. W przypadku kul pokrytych powłoką Dacromet (matowa srebrna powłoka antykorozyjna) i kul sprzęgających pomalowanych farbą, przed pierwszym holowaniem należy całkowicie usunąć powłokę za pomocą papieru ściernego (ziarnistość 200–240), a następnie oczyścić ją np. rozcieńczalnikiem nitro lub alkoholem etylowym, aby powłoka nie osadzała się na powierzchni elementów ciernych.

Powierzchnia kuli sprzęgającej musi być „gołym metalem”.

Uszkodzona lub zabrudzona powierzchnia kuli sprzęgającej prowadzi do zwiększonego zużycia elementów ciernych, natomiast nasmarowana kula sprzęgająca znacznie zmniejsza efekt stabilizujący.

Do czyszczenia nadaje się na przykład rozcieńczalnik nitro lub alkohol etylowy.

Kulę sprzęgającą należy regularnie sprawdzać i mierzyć; średnica nie może być mniejsza niż 49 mm w najmniejszym miejscu. W razie potrzeby kulę sprzęgającą należy wymienić.

10.2 Głowica zaczepu kulowego

Wnętrze komory zaczepu, w której znajdują się elementy cierne, musi być zawsze czyste i wolne od smaru. W przypadku zabrudzenia okładzin ciernych powierzchnię można oczyścić papierem ściernym o ziarnistości 200–240. Następnie powierzchnię należy oczyścić benzyną lub alkoholem etylowym. Wszystkie ruchome punkty łożyskowe i śruby należy lekko nasmarować olejem. Regularna konserwacja i pielęgnacja zwiększą żywotność, funkcjonalność i bezpieczeństwo stabilizującej głowicy sprzęgającej.

Należy również sprawdzić, czy ruch sworznia wskaźnika w komorze głowicy zaczepu nie jest utrudniony. Sworzeń wskaźnika musi się automatycznie cofać po rozłączeniu sprzęgu. Zielona część wskaźnika sworznia nie może być wtedy widoczna.

10.3 Ruchomość wskaźnika bezpieczeństwa

Po wyjęciu kuli wskaźnik bezpieczeństwa (jeśli jest dostępny) musi się automatycznie schować, tak aby widoczny był tylko czerwony wskaźnik (brak kuli).

Jeśli tak się nie stanie, należy wyczyścić głowicę sprzęgającą i lekko ją nasmarować. Jeśli po podjęciu tych działań wskaźnik bezpieczeństwa (jeśli jest dostępny) nie działa automatycznie, należy wymienić zaczep.

10.4 Czyszczenie zaczepu

Oczyść głowicę zaczepu z większych zabrudzeń i sprawdź, czy nie jest uszkodzona lub mocno skorodowana.

Głowica zaczepu musi działać płynnie oraz automatycznie zamykać się i blokować na kulce o średnicy 50 mm. Należy ją wymienić, jeśli jest trwale sztywna lub jeśli występują uszkodzenia, wyraźne zużycie lub silna korozja.

10.5 Wymiana elementów ciernych

Elementy cierne można wymienić w przypadku zużycia lub kontaktu z olejem lub smarem. Zestaw części zamiennych 209698.001 zawiera 2 elementy cierne do wymiany przednich i tylnych elementów ciernych.



Należy stosować wyłącznie oryginalne elementy cierne KNOTT.
Są one dokładnie dopasowane do głowicy stabilizującej KS30 / KS35.

Zastosowanie okładzin innych producentów może spowodować brak efektu stabilizacji lub uszkodzenie szyki kulowej. Informacje dotyczące wymiany znajdują się w instrukcji dołączonej do zestawu.

Art. Nr. 209698.001
elementy cierne do KS25/30/35



11. Odgłosy związane z jazdą/piskiem:

Podczas jazdy lub manewrowania tarcie między elementami ciernymi a kulą sprzęgającą może powodować hałas; nie ma to wpływu na działanie ani stabilizujące działanie głowicy sprzęgającej.

11.1 Możliwe przyczyny tego hałasu to:

- Kulka zaczepowa pojazdu holującego jest malowana, pokryta powłoką Dacromet lub ocynkowana.
- Zabrudzenie, zardzewienie lub uszkodzenie kuli zaczepowej pojazdu holującego
- Zabrudzenie lub zużycie elementów ciernych zaczepu kulowego – rozwiązanie znajduje się w punkcie 10.1 lub 10.2.

11.2 Praca na suchu suwadłą w tulei prowadzącej urządzenia najazdowego:

- Rozwiązanie: Nasmarować tuleję za pomocą smarowniczek, zdjąć mieszkę i nasmarować odsonięte suwadło.
- Odłączana kula sprzęgająca w pojeździe ciągnącym
- Rozwiązanie: Wyczyścić i ponownie nasmaruj odłączaną kulę sprzęgającą w mechanizmie blokującym (patrz instrukcja obsługi odłączanej kuli sprzęgającej).



W odniesieniu do danych zawartych w dowodzie rejestracyjnym dotyczących dopuszczalnego obciążenia przyczepy (nr 0.1 i 0.2) oraz dopuszczalnego obciążenia pionowego (nr 13) należy zapoznać się z wymogami krajowymi w sprawie rejestracji pojazdów.

Zaczepty ze stabilizacją – instrukcja montażu i obsługi

Kraj	Firma	Telefon	www
D	KNOTT GmbH	+49 9402 9317-0	www.knott.de
I	KNOTT S.p.A.	+39 051 6516445	www.knott.it
GB/IRL	KNOTT-Avonride Ltd.	+44 1283 531541	www.knottuk.com
USA	KNOTT Brake Company	+1 330 948 0144	www.knottbrake.com
SK	KNOTT spol. s.r.o.	+421 33 69025-11	www.knott.sk
P	KNOTT Sp. zo.o.	+48 61 2876000	www.knott.pl
RO	KNOTT Frâne Osii S.R.L.	+40 21 255 1679	www.knott.ro
A	KNOTT Handelsges. m.b.H.	+43 1 714 2222	www.knott.at
HU	Autoflex-Knott Kft.	+36 76 481515	www.autoflex.hu
FIN	Autoflex-Knott OQ	+358 955 2250	www.autoflex.fi
E	Autoflex-Knott Ibérica	+34 942 369187	www.autoflexiberica.com
DK	Bevola A/S	+45 57 660640	www.bevola.dk
F	Éts. Paillard S.A.	+33 1 64104880	www.paillard.fr
IL	Moshe Wingold Ltd.	+972 29 994501	www.weingold.co.il
NL/B/L	Protempo B.V.	+31 2437 11711	www.protempo.nl
N	Svako A/S	+47 67 060600	www.svako.no
RUS	OOO TD Autoflex-Knott Ltd.	+7 495 9685810	www.autoflex-knott.ru
CH	Willy Erny AG	+41 5233 72121	www.erny.ch
S	AB Ernst H. Rydahls	+46 54 856200	www.rydahls.se
TR	Teknom Otomotiv Ltd.	+90 532 2354093	www.teknootomotiv.com.tr

Knott GmbH
Gutenbergstraße 21
93128 Regenstauf
Germany

Tel. +49 9402 9317-0
Fax. +49 9402 9317-20
info@knott.de
www.knott.de