

Inspektionshilfe

Während des Verfahrens muss jede VRB 18 Achse (Starrachse mit Achslast 1800 Kg, Dia250mm Bremse und Parabolfederung) kontrolliert werden!

Zweck der Prüfung ist die Feststellung, ob die Achsstummeln von der Rückrufaktion betroffen sind.

Verfahren zur Überprüfung noch nicht eingebauter Achsen:

- 1; Der Bremsträger ist von hinten in der dargestellten Richtung zu prüfen (Foto1.).
- 2; Wenn die Befestigungsplatte, die den Bremsträger hält, geschmiedet ist, was leicht an den abgerundeten Kanten der Befestigungsplatte zu erkennen ist (Foto2), sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich. Die Achse ist nicht betroffen und kann verwendet werden.
3. Wenn die Befestigungsplatte, die den Bremsträger hält, lasergeschnitten ist, was an den scharfen Kanten und Schnittspuren auf der Befestigungsplatte erkennbar ist (Foto3), muss die Achse weiter untersucht werden.
4. Wenn die Befestigungsplatte gelasert ist, muss das Herstellungsdatum der Achse festgestellt werden. Dazu dient der Barcode mit Seriennummer (Foto4 und Foto5). Wenn die Seriennummern auf den Barcodes kleiner als die unten angegebenen Zahlen sind, sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich.

Die zu prüfenden Seriennummern:

- wenn die Seriennummer mit 12000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 12000576660 korrekt.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 14000416969 korrekt.
- wenn die Seriennummer mit 17000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 17000118025 korrekt.

5. Wenn die Befestigungsplatte gelasert ist, muss das Herstellungsdatum der Achse festgestellt werden. Dazu dient der Barcode mit Seriennummer (Foto4 und Foto5). Wenn die Seriennummern auf den Barcodes höher als die unten angegebenen Zahlen sind, **darf die Achse nicht verwendet werden und muss ausgetauscht werden!**

Die zu prüfenden Seriennummern:

- wenn die Seriennummer mit 12000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 12000576661 nicht geeignet.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 14000416970 nicht geeignet.
- wenn die Seriennummer mit 17000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 17000118026 nicht geeignet.

6. Befindet sich auf der geprüften Achse eine gelaserte Befestigungsplatte, aber kein Barcode oder ist dieser nicht lesbar, gilt sie automatisch als defekt und muss getauscht werden!!

Verfahren zur Überprüfung bereits eingebauter Achsen:

- 1 Die Voraussetzungen für eine sichere Durchführung der Prüfung müssen gegeben sein! Der Anhänger muss gesichert oder gegebenenfalls angehoben werden. Beim Anheben sind die Sicherheitsvorschriften besonders zu beachten!
- 2; Die Bremsplatte ist von hinten in der dargestellten Richtung zu prüfen (Foto1.).
- 3; Wenn die Befestigungsplatte, die den Bremsträger hält, geschmiedet ist, was leicht an den abgerundeten Kanten der Befestigungsplatte zu erkennen ist (Foto2), sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich. Die Achse ist nicht betroffen und kann verwendet werden.
4. Wenn die Befestigungsplatte, die den Bremsträger hält, lasergeschnitten ist, was an den scharfen Kanten und Schnittspuren auf der Befestigungsplatte erkennbar ist (Foto3), muss die Achse weiter untersucht werden.
5. Wenn die Befestigungsplatte gelasert ist, muss das Herstellungsdatum der Achse festgestellt werden. Dazu dient der Barcode mit Seriennummer (Foto4 und Foto5). Wenn die Seriennummern auf den Barcodes kleiner als die unten angegebenen Zahlen sind, sind keine weiteren Maßnahmen erforderlich.

Die zu prüfenden Seriennummern:

- wenn die Seriennummer mit 12000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 12000576660 korrekt.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 14000416969 korrekt.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile bis einschließlich 17000118025 korrekt.

6. Wenn die Befestigungsplatte gelasert ist, muss das Herstellungsdatum der Achse festgestellt werden. Dazu dient der Barcode mit Seriennummer (Foto4 und Foto5). Wenn die Seriennummern auf den Barcodes höher als die unten angegebenen Zahlen sind, **darf die Achse nicht verwendet werden und muss ausgetauscht werden!**

Die zu prüfenden Seriennummern:

- wenn die Seriennummer mit 12000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 12000576661 nicht geeignet.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 14000416970 nicht geeignet.
- wenn die Seriennummer mit 14000 beginnt, dann sind die Teile beginnend ab 17000118026 nicht geeignet.

7. Befindet sich auf der geprüften Achse eine gelaserte Befestigungsplatte, aber kein Barcode oder ist dieser nicht lesbar, gilt sie automatisch als defekt und muss getauscht werden!!

Foto1:

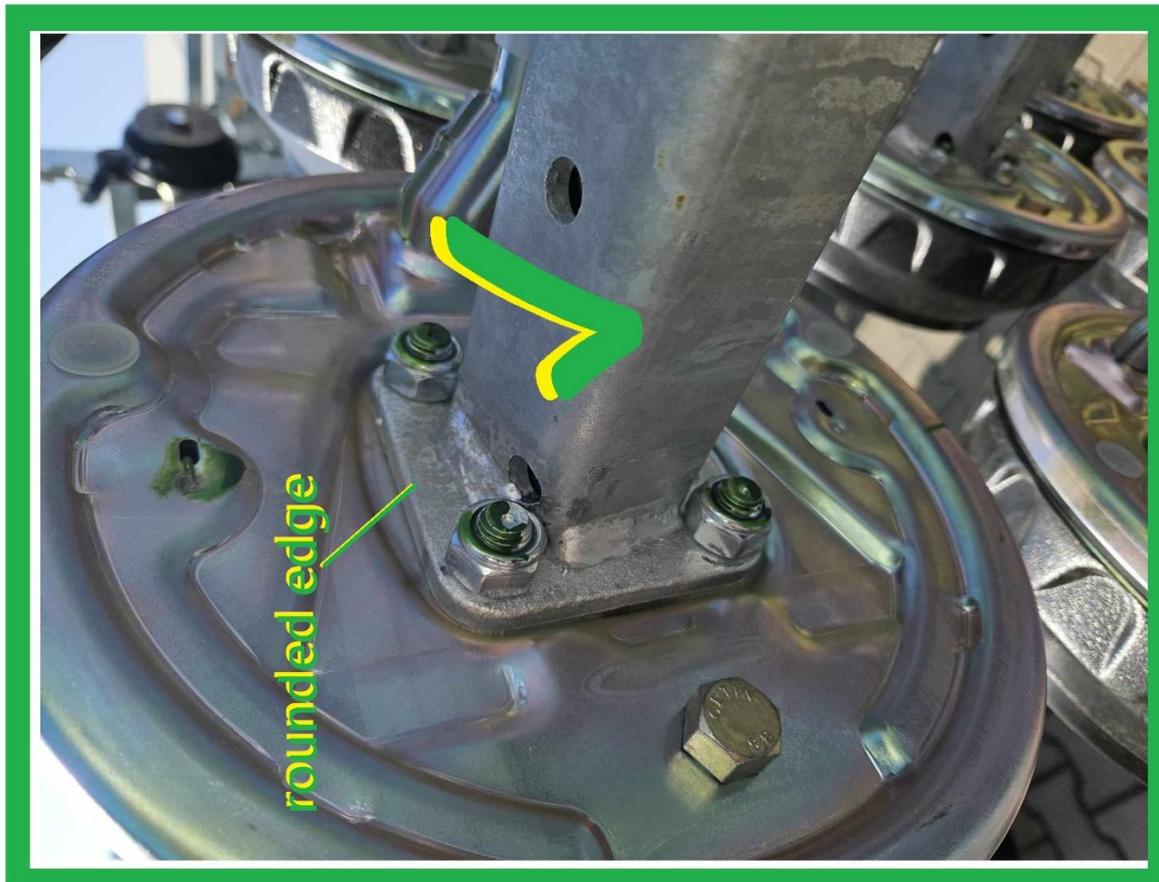
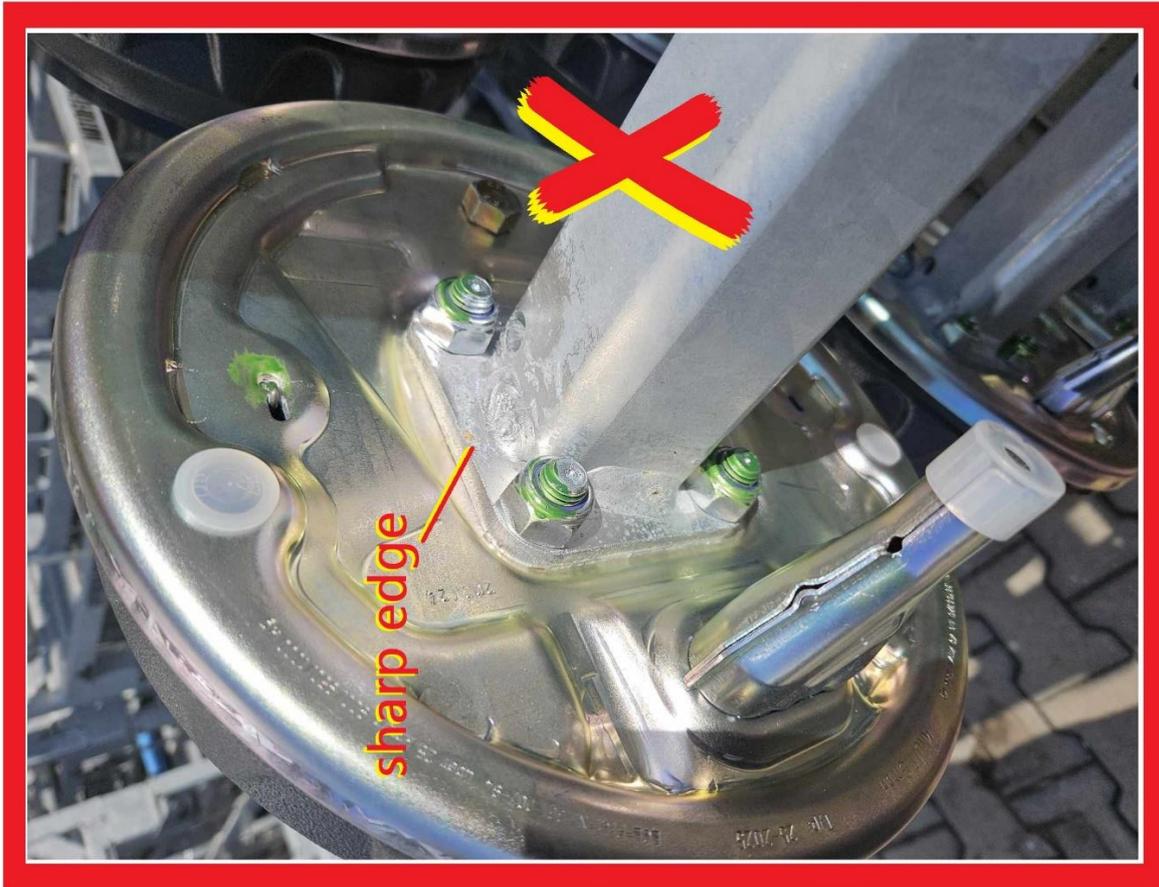




Foto3:



Foto4:

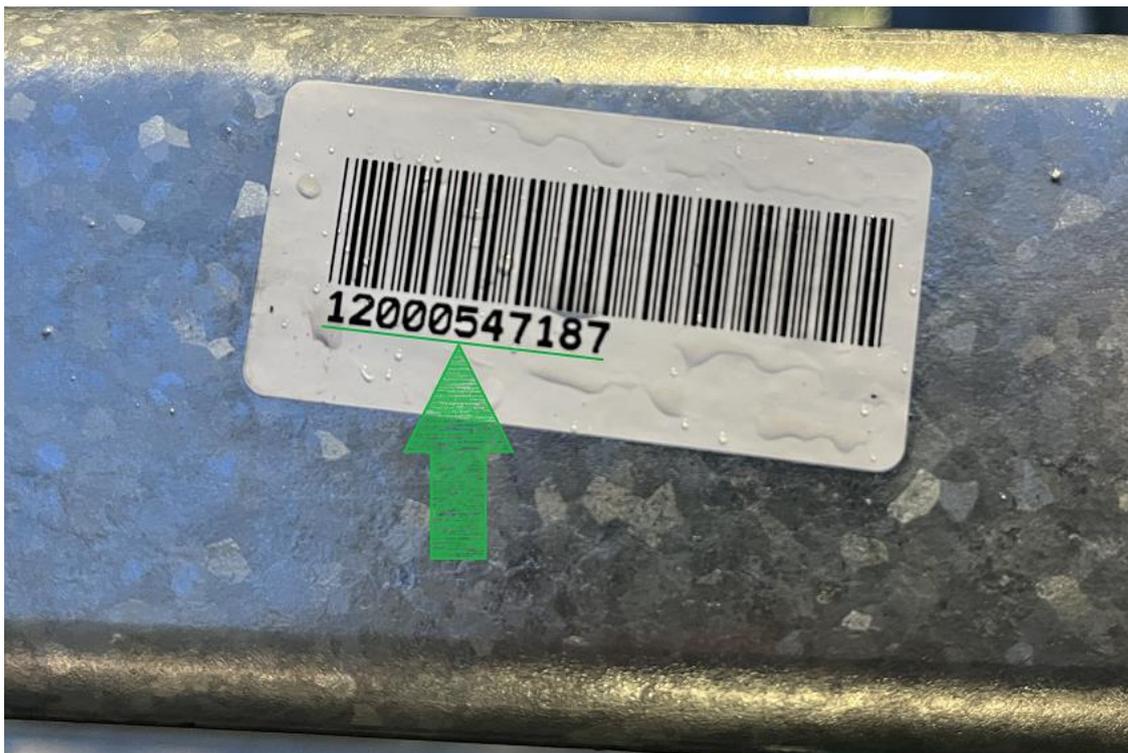
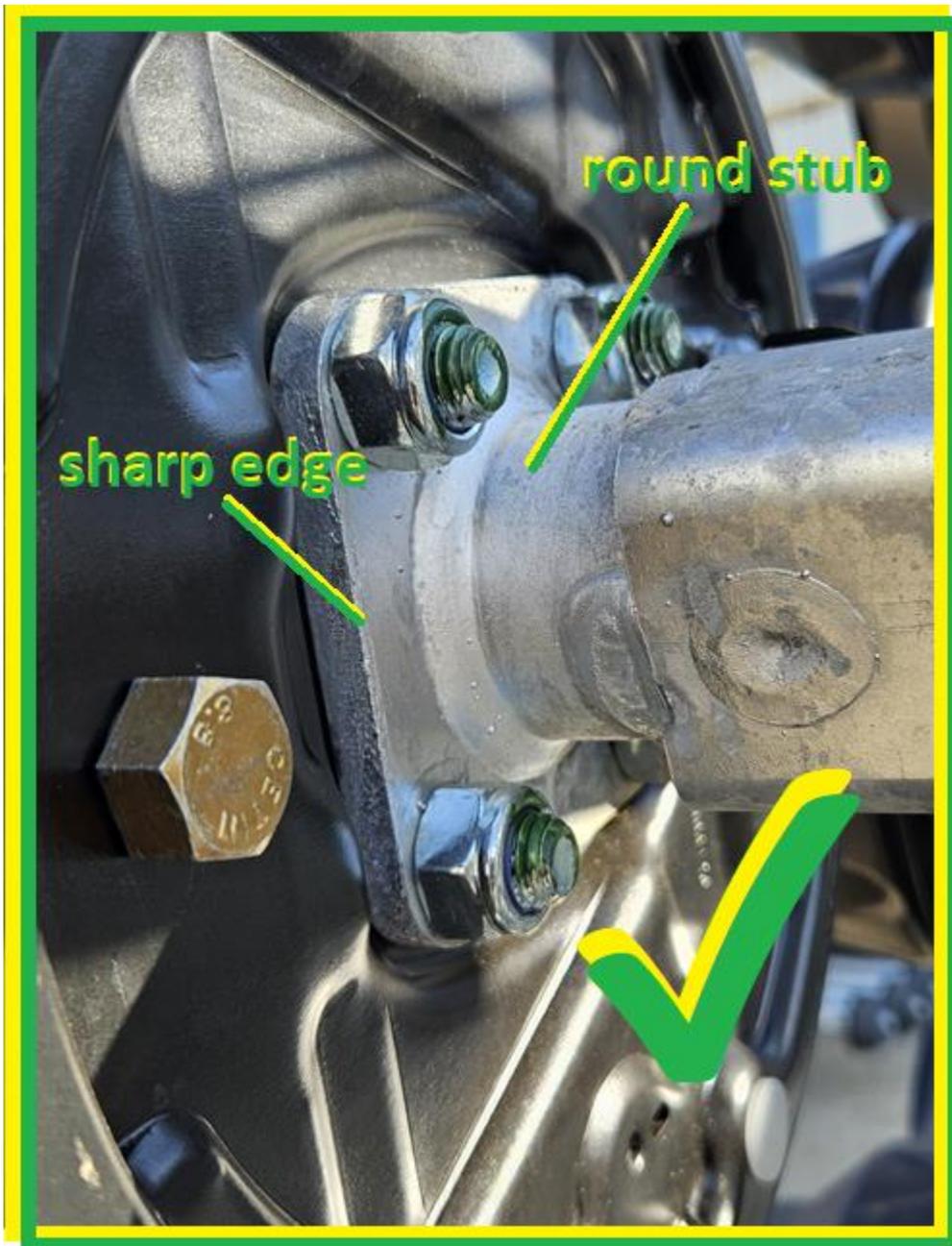


Foto5:





Auch wenn die Montageplatte eine scharfe Ecke hat (Laserschnitt), ist sie geeignet, wenn das Wellenende rund ist.